AR LIVE STORAGE
PAL

PALETTEN-DURCHLAUFREGAL

ar racking
STORAGE SOLUTIONS

ZEIT GEWINNEN. RAUM GEWINNEN.

AR LIVE STORAGE (PAL)

PALETTEN-DURCHLAUFREGAL

Das Paletten-Durchlaufregal AR LIVE STORAGE besteht aus kompakt angeordneten Strukturen, die mit leicht geneigten Rollenbahnen versehen sind, über die die palettierten Produkte das Regalsystem durchlaufen.

Die sehr kompakte Struktur des AR LIVE STORAGE macht es zu dem idealen System für die Lagerung homogener Paletten. Darüber hinaus kann hier das FIFO Systems (First in, First out) zum Einsatz kommen, eine sehr einfache und funktionale Lagerorganisation, bei der die zuerst gelagerte auch die erste Ladeeinheit zum Entnehmen darstellt.

Die Paletten mit dem Ladegut werden an einer der Stirnseiten in das System eingeführt und auf dem Rollenband aufgesetzt, um es dann mit sicherer und kontrollierbarer Geschwindigkeit bis zur gegenüberliegenden Entnahmeseite zu durchlaufen, wobei einzig die Schwerkraft als Antrieb dient.

Um einen absolut sicheren Durchlauf der Ladeeinheiten des AR LIVE STORAGE (PAL) zu gewährleisten, ist die Struktur mit einer Reihe von Schutz- und Kontrollsystemen ausgestattet, sowohl auf technischer als auch auf organisatorischer Ebene.

- **OPTIMALE RAUMNUTZUNG**
- **EINFACHE UND SCHNELLE ENTNAHME**
- **GEEIGNET FÜR DAS FIFO SYSTEM**

Vorteile

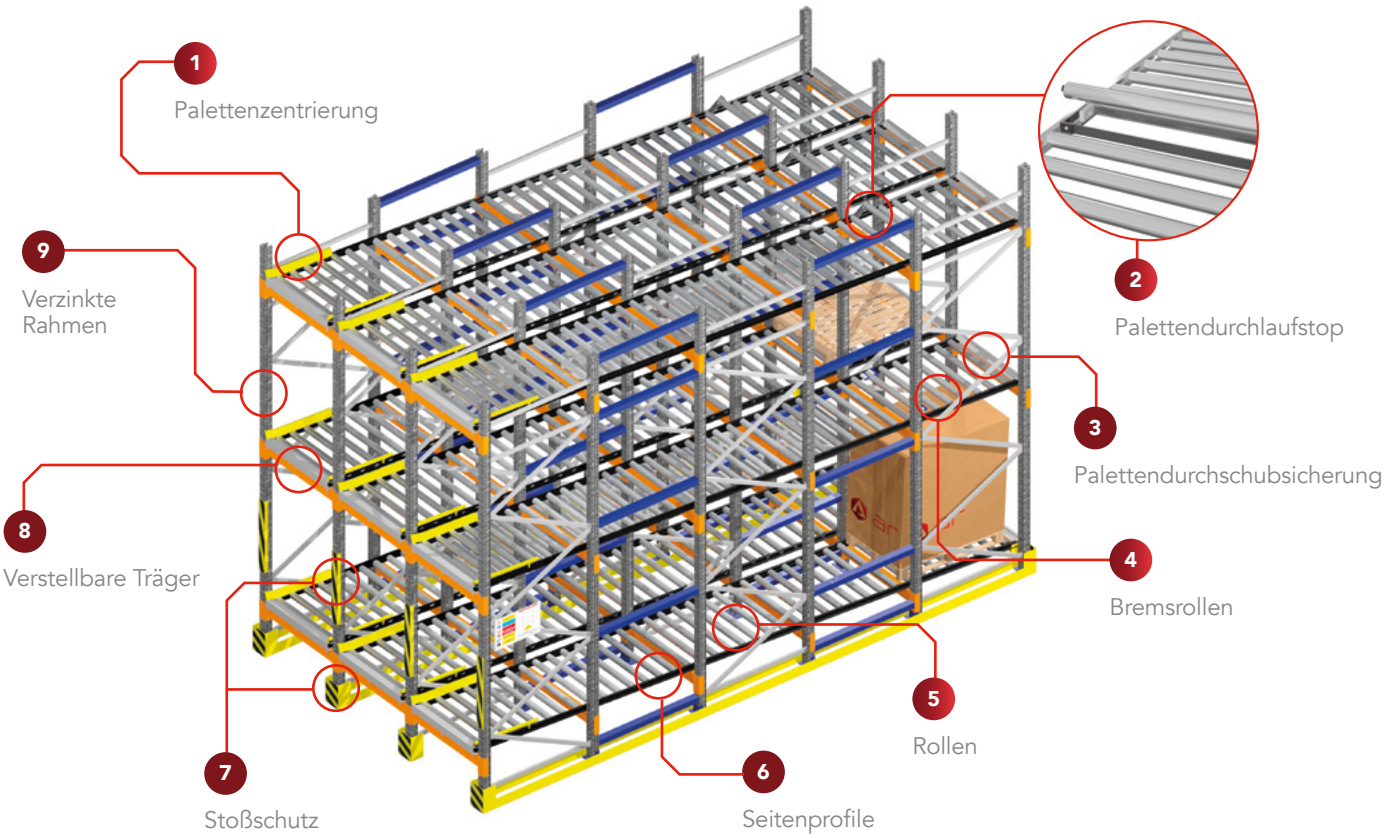
- **OPTIMALE RAUMNUTZUNG**: Lagersystem sehr hoher Dichte, d.h. ideal zur optimalen Nutzung eingeschränkten Lagerraums.
- **PERFEKTE PRODUKTROTATION**: Unter Einsatz des FIFO Systems (First in, First out), wird auf einfache Weise sichergestellt, dass die zuerst geladene auch die zuerst entnommene Ladeeinheit darstellt.
- **EINFACHE UND SCHNELLE ENTNAHME**: Durch die vereinfachte Lokalisierung wird Zeit beim Handling und der Entnahme der Ladeeinheiten eingespart.
- **KEINE INTERFERENZEN IM BEDIENGANG**: Der Stapler beschickt und entnimmt die Ladeeinheiten von verschiedenen Bediengängen aus, da Beschickungs- und Entnahmegang räumlich voneinander getrennt sind.
- **ANPASSUNGSFÄHIG** an jede Art von Raum, Ladegutgröße und –gewicht.
- **HOHE SICHERHEIT**: Diese Struktur wird zur Minimierung der Risiken mit einem Kontroll- und Bremssystem versehen: Bremsrollen, Pallettenzentrierschienen, Durchlaufstop und Durchschubsicherungen.
- **ÜBERSICHTLICHE LAGERKONTROLLE**, da in jedem Beschickungsgang mit nur einer einzigen Produktreferenz gearbeitet wird.
- Leicht in **AUTOMATISIERTEN MATERIALFLUSS EINZUBINDEN**.
- Erlaubt den Einsatz von **STAPLERN KONVENTIONELLER PALETTENREGALSYSTEME**.
- **KOSTENERSPARNIS** durch ausgezeichnete Raumnutzung.
- **SENDZIMIERVERZINKTE** Stützen und Rahmen des AR-Sortiments.

Komponenten

Die Struktur der AR LIVE STORAGE (PAL) Lagersysteme setzt sich, ähnlich die der restlichen Systeme des AR Racking-Sortiments aus Rahmen, Trägern und verstellbaren Profilen zusammen.

Neben dieser Grundstruktur verfügt das Durchlaufregal über eine Reihe von spezifischen Elementen, um einen sicheren und kontrollierten Durchlauf der Ladeeinheiten zu gewährleisten:

Zur Veranschaulichung unseres AR LIVE STORAGE Systems steht ihnen das folgende Video zur Verfügung:



Alternative entwürfe

Push-back (lifo) (einschubregal)

Möglichkeit des Entwurfs als Einschubregal nach dem Organisationsmodell LIFO (Last in-First out), wobei die zuletzt beschickte Palette als erste wieder entnommen wird. Der Unterschied besteht darin, dass es nur einen Bediengang gibt, der zugleich zur Beschickung und Entladung dient.

Klappbare rollenbahn

Dieser Installationsentwurf erlaubt die Bewegung und das Hochklappen der Rollenbahnen zu Reinigungs- und Wartungszwecken – auch der Bodenebene, wobei die technischen Charakteristika und Leistungen der Anlage davon nicht beeinflusst werden.

Geteilte rollenbahnen

Die geteilten Rollenbahnen eignen sich besonders für die Beschickungs- und Entnahmezonen der Durchlaufregale, um die Arbeitsweise der Gabelstapler bzw. Hubwagen zu erleichtern. Außerdem werden durch diesen Entwurf Beschädigungen vermieden.

Einbeziehung der bodenebene

Bestimmte Ladeeinheiten der Durchlaufregale erfordern die Entnahme auf Bodenebene. Hierfür besteht durch den Einsatz spezifischer Rollenbahnen die Möglichkeit, die Entnahmezone der Paletten entsprechend anzupassen.

AR racking
STORAGE SOLUTIONS

AR SHUTTLE

AR DRIVE IN

AR LS

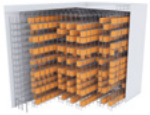
AR MULTITIER

AR UNITLOAD RACK

AR MOBILE

AR LIVE STORAGE

AR SILO CLAD RACK



AR PAL

AR MINILOAD RACK

050/040106

DIP ARR_DE | JUL 2022

AR RACKING

T +49 671 92034253

AR Racking GmbH
Industriestraße 11
55593 Rüdesheim
Tel. +49 67192034253
www.ar-racking.de

Technologisches Zentrum
Parque Tecnológico de Bizkaia
Edificio 105 - 1A
48170 Zamudio (Bizkaia) Spanien
Tel. +34 944 317 941
Fax +34 944 317 838

Fabrik und Lager
Pol. Ind. Montes de Cierzo,
Autovía A68, KM 86
31500 Tudela (Navarra) Spanien
Tel. +34 948 844 480
Fax +34 948 844 420

AR Racking UK
The Switch, 1 - 7 The Grove
Slough SL1 1QP, Slough, UK
Tel. +44 (0) 1753 396 924
www.ar-racking.co.uk

AR Racking Frankreich
43, rue Jean-Pierre Plicque
77124 Villenoy - Paris
Tel. +33 970 912 967
wwww.ar-racking.fr

AR Racking USA
5960 Fairview Road, Suite 309
Charlotte. North Carolina 28210
www.ar-racking.us

AR Racking Chile
Av. Pdte. Eduardo Frei Montalva 6199,
Oficina 5010
Conchalí
Tel. +56 (2) 2993 4003
www.ar-racking.cl

AR Racking Kolumbien
Km 19 Av. Troncal de Occidente
vía Mosquera-Madrid, Bod. 50
Parque Industrial San Jorge
Mosquera, Kolumbien
Tel. +(571) 8939837
+(57) 3123785226
www.ar-racking.co

AR Racking Peru
Av. Las Camelias 790, Oficina 504
San Isidro, Lima - Perú
Tel. +51 1 680 6625
www.ar-racking.pe

www.ar-racking.com | info@ar-racking.com