

AR SHUTTLE

SOLUCIÓN SEMIAUTOMÁTICA
DE ALMACENAJE DE ALTA
DENSIDAD PARA ESTIBAS



AR SHUTTLE

SOLUCIÓN SEMIAUTOMÁTICA DE ALMACENAJE DE ALTA DENSIDAD PARA ESTIBAS



AR SHUTTLE es una solución de almacenaje compacta semiautomatizada para estibas que utiliza carros satélite motorizados que, de forma autónoma, realizan los movimientos en el interior de la estantería.

Sus principales ventajas son:

Con el sistema AR SHUTTLE se aprovecha al máximo el espacio y la altura disponible, minimizando los pasillos de trabajo del montacargas.

Dado que los operarios no tienen que transitar en los pasillos, se garantiza el mayor índice de seguridad para los trabajadores durante la manipulación de estibas, evitando colisiones dentro de la estantería, reduciendo así los costes de mantenimiento y el número de incidencias en la manipulación de las cargas.

El sistema AR SHUTTLE permite el control automático del inventario

mediante sensores que cuentan las estibas almacenadas. Gracias al control remoto y los códigos de barras se consigue un mayor control del stock, reduciendo notablemente los márgenes de error.

Con el sistema AR SHUTTLE las estibas almacenadas pueden ser cargadas y descargadas en modo FIFO o LIFO, incluso en cámaras de congelación con temperaturas de hasta -30°C.

- OPTIMIZACIÓN DEL ESPACIO
- FUNCIONAMIENTO CON BATERÍA RECARGABLE DE LITIO
- CONTROL POR RADIO FRECUENCIA
- FIFO / LIFO
- OPERATIVA MUY SEGURA CON BAJO COSTE DE MANTENIMIENTO
- FLEXIBILIDAD PARA ALMACENAR DIFERENTES TIPOS DE ESTIBAS
- FLUJO DE MANIPULACIÓN CONSTANTE

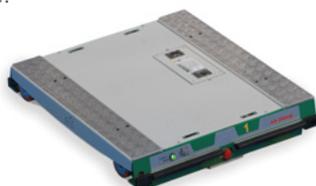


¿Cómo?

Diseñado para el almacenaje de alta rotación, este sistema permite la carga y la recuperación automática de estibas de forma continua mediante un sistema de control remoto. Coloca las unidades de carga en la primera posición libre hasta llenar la estantería, o las recoge desde su posición para llevarlas al borde y ser transportadas por el montacargas, hasta que la estantería queda completamente vacío.

Funcionamiento

- Mediante un montacargas posiciona la carga en el carril requerido, donde las estibas son cargadas una por una desde el principio del carril.
- Eleva la plataforma y se desplaza a lo largo del carril hasta alcanzar la primera posición en la que la carga va a ser descargada, descarga y retrocede hasta el principio del carril dispuesto a comenzar con un nuevo ciclo.
- Antes de colocar la última carga en la posición deseada, debe ser transportado mediante el montacargas hasta la siguiente calle.



Mando de radiocontrol



- Capaz de controlar hasta 4 máquinas simultáneamente.
- Comando para contar estibas.
- Proyecta en la pantalla mensajes para el mantenimiento de las máquinas.

Tipos de estibas que almacena el AR SHUTTLE

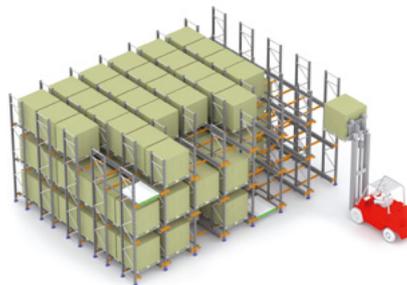
- EUROPALLETS
- ESTIBAS INDUSTRIALES
- ESTIBAS PARA INDUSTRIA QUÍMICA
- ESTIBAS PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

Descubre cómo funciona nuestro AR SHUTTLE en el siguiente video:



Las estibas pueden ser almacenadas y recuperadas de dos formas diferentes:

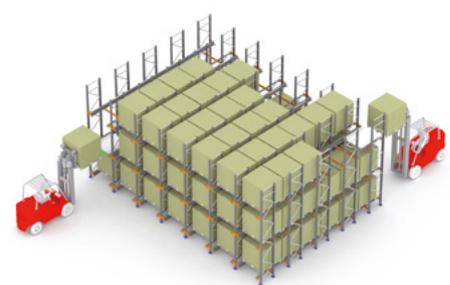
LIFO (LAST IN FIRST OUT)



Este sistema es el más común, donde las estibas son insertadas y extraídas por el mismo lado.

Generalmente, los carriles se vacían por completo antes de colocar una nueva carga.

FIFO (FIRST IN FIRST OUT)



Este tipo de almacenamiento es ideal para grandes stocks y productos de alta rotación, donde las operaciones de entrada y salida se maniobran en sentido contrario. Cuando la calle no está completamente libre, se colocan las estibas cerca de la posición de salida, permitiendo la recolocación de nuevas mercancías en la estantería.

Dependiendo de la funcionalidad requerida, AR SHUTTLE vendrá equipado con los siguientes elementos:

Funcionalidades estándar

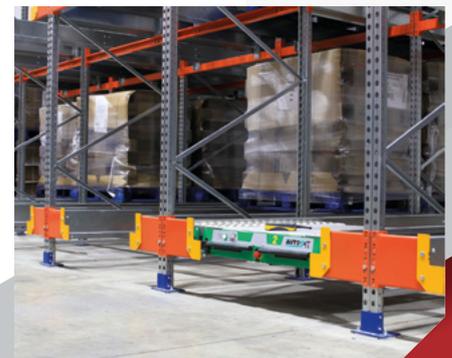
- Carga
- Carga continua
- Descarga
- Descarga continua
- Descarga por cantidades
- Compactado de estibas LIFO
- Compactado de estibas FIFO
- Contador de estibas

Equipamiento estándar

- Batería de litio embarcada
- Cargador de batería
- Mando a distancia
- Manual de uso

Equipamiento opcional

- Multiestibas
- Piezas de repuesto
- Versión cámaras frigoríficas



AR SHUTTLE



AR DRIVE IN



AR LS



AR MULTITIER



AR UNITLOAD RACK



AR MOBILE



AR LIVE STORAGE



AR SILO CLAD RACK



AR PAL



AR MINILOAD RACK



AR RACKING

T +571 893 9837

f in X G

AR Racking Colombia
AR Storage Solutions SAS
Km 19 Av. Troncal de Occidente
vía Mosquera-Madrid, Bod. 50
Parque Industrial San Jorge
Mosquera, Bogotá
Tel. +(571) 8939837
+(57) 3123785226
www.ar-racking.co

Centro Tecnológico
Parque Tecnológico de Bizkaia
Edificio 105 - 1A
48170 Zamudio (Bizkaia) España
Tel. +34 944 317 941
Fax +34 944 317 838

Centro de producción
Pol. Ind. Montes de Cierzo,
Autovía A68, KM 86
31500 Tudela (Navarra) España
Tel. +34 948 844 480
Fax +34 948 844 420

AR Racking Chile
Av. Pdte. Eduardo Frei Montalva 6199,
Oficina 5010
Conchalí
Tel. +56 (2) 2993 4003
www.ar-racking.cl

AR Racking Perú
Av. Las Camelias 790, Oficina 504
San Isidro, Lima - Perú
Tel. +51 1 680 6625
www.ar-racking.pe

AR Racking USA
5960 Fairview Road, Suite 309
Charlotte, North Carolina 28210
www.ar-racking.us

AR Racking UK
The Switch, 1 - 7 The Grove
Slough SL1 1QP
Tel. +44 (0) 1753 396 924
www.ar-racking.co.uk

AR Racking Francia
43, rue Jean-Pierre Plicque
77124 Villenoy - Paris
Tel. +33 970 912 967
www.ar-racking.fr

AR Racking Alemania
Industriestraße 11
55593 Rüdeshheim
Tel. +49 67192034253
www.ar-racking.de